

**FICHA TÉCNICA**

Código: ML-QC-FT-001

Versión: 3

Fecha de versión: 01 DIC 2023

## **MAXTER 10W-40 AVANZADO PRO API CK-4/SN Synthetic Blend**

**Lubricante para motores diesel y a gasolina de alto rendimiento**



### **Descripción**

**Maxter 10W-40 AVANZADO PRO CK-4/SN Synthetic Blend** Aceite semisintético – Low Saps (Sulphur Ashless Phosphorous Sulphur) para todo tipo de motor Diesel turboalimentado de severo desempeño; formulado en básicos Grupo II y grupo III y balanceado paquete de aditivos de los más importantes proveedores de tecnología que le confiere confieren al producto un excelente desempeño en los más exigentes requerimientos de fabricantes de motores OEMs, en cuanto a protección contra el desgaste, limpieza y dispersión del hollín, neutralización de ácidos corrosivos de la combustión, control de la oxidación del aceite para cambios extendidos, en todo tipo de aplicación proporcionando extensa vida útil del motor en severas condiciones normales de desempeño del equipo.



### **Beneficios**

- ◆ Adecuada Tecnología TBN, detergente que otorga limpieza de superficies lubricadas y dispersancia que evita la acumulación de hollín y demás residuos de la combustión manteniéndolos en fina suspensión para ser retenidos en los filtros, evitando el incremento de viscosidad, otorgando buen flujo del aceite permitiendo mayores tiempos de servicio con un aceite más limpio, lo que se ve reflejado en mayor durabilidad para el motor.
- ◆ TBN y contenidos de cenizas - Low SAPs-, desarrollados para control y neutralización los ácidos de la combustión para evitar la corrosión de las piezas, y de acuerdo con las características de bajo Azufre de los combustibles Diesel de Hoy día; protegiendo los componentes de los sistemas de tratamiento de gases de escape, sistemas EGR, de los modernos motores.

**FICHA TÉCNICA**

- ◆ Mantiene su viscosidad bajo acción de alta carga y esfuerzos de corte en elevadas temperaturas HT/HS-Alta temperatura/alto cizallamiento- o en baja temperatura en el arranque en frío, en las diferentes RPM de operación sin afectarse su película lubricante, evitando la pérdida de viscosidad por degradación mecánica o cizallamiento molecular mediante formulación con polímero de muy bajo SSI.
- ◆ Protección del aceite ante desgaste de los componentes del motor, por acción corrosiva de ácidos, nitración de la combustión.
- ◆ Formulado con complejos moleculares Boro y Molibdeno balanceado con los aditivos antidesgaste para excelente protección contra el desgaste y mejoradores de fricción para ahorro de combustible.
- ◆ Por su característica semisintética mayor resistencia al deterioro u Oxidación del aceite, en condiciones normales de alta temperatura y nitración de la combustión, reduciendo formación de depósitos, manteniendo todos los parámetros de desempeño del lubricante durante el intervalo de uso normal o extendido.
- ◆ Formula que supera los requisitos de desaireación del aceite, presenta un excelente control de la aireación evitando problemas de cavitación, degradación térmica y oxidativa del aceite y pérdida de la película de lubricante, esto permite mayor duración del aceite y durabilidad del motor. (resultados basados en la prueba Caterpillar Engine Oil Aireation test – COAT). Ante aire atrapado durante el batimiento y fluidez a través del circuito del aceite dentro del motor, evitando que burbujas de aire se mantengan dentro de la película lubricante, que pueden generar desgaste.

**Nivel de Calidad**

**Maxter 10W-40 AVANZADO CK-4/SN Synthetic Blend** excede requisitos de API CK-4/CJ-4/CI-4+/CI-4/CF/SN, ACEA E9-16, Caterpillar ECF-3, ECF-2; Cummins CES 20086, 20081; Detroit Diesel Detroit Diesel DDC PGOS 93K222, 218 Mack EOS 4.5, EO-O Premium Plus, Daimler MB 228.31 Y 228.3 Deutz DQC III-10 LA and III-18 LA, MAN M3575, MTU Type 2.1, Renault RLD-4, and Volvo VDS-4.5. Ford WSS-M2C171-F1.

Aplicación dual para motores a Gasolina donde se recomiende API SN/SM/SL. API anteriores.

**Características**

Propiedad	Método	SAE 10W - 40
Viscosidad 100° cSt	ASTMD445	14 a 15,5
Índice Viscosidad, mín	ASTMD2270	135
TBN mg KOH/gr	ASTMD2896	8,1
Punto Inflamación, °C	ASTMD92	> 230
Punto Fluidez, °C	ASTMD97	-39
Gravedad específica 15,6°C	ASTMD1250	0,8
Viscosidad HT/HS 150°C, Cp	ASTM D4683	>4,00
CCS viscosidad dinámica -20°C, Cp.	ASTMD 5293	< 6337
Cenizas Sulfatadas (%W)	ASTMD874	< 1,0
Contenido Fósforo %W	ASTMD4951	< 0,11

**Recomendaciones**

Un **efectivo control** de los parámetros de desempeño del motor otorga beneficios en la disponibilidad del equipo, extendido uso del motor, reducción de costos de mantenimiento, entre otros:

Mantener buena Combustión (completa), por lo tanto, mantenga:

- Flujo correcto de entrada aire filtrado, en la calidad del filtro, bien instalado.

**FICHA TÉCNICA**

- ◆ Turboalimentadores, los álabes cargados de polvo y/o carbonados hacen perder RPM reduciendo el volumen de aire de admisión.
- ◆ Calibración válvulas, para mantener apertura correcta.
- ◆ Inyección calibrada y correcta pulverización del combustible, influyen la calidad de filtros de combustible.
- ◆ control de la temperatura mediante buen mantenimiento del sistema de enfriamiento, calidad de fluido refrigerante, y control del nivel de aceite.
- ◆ Control de ingreso de tierra, trazas de agua, la buena operación del equipo, calidad de filtros de combustible, aire y aceite.
- ◆ Buen uso del aceite Maxter 10W-40 AVANZADO CK-4/SN Synthetic Blend.

**Advertencias**

- ◆ Manténgase fuera del alcance de los niños.
- ◆ Use siempre elementos de protección personal recomendados según actividad.
- ◆ Evite el contacto de aceite nuevo o usado con la piel.
- ◆ En caso de contacto del aceite con la piel, lave con abundante agua y jabón.
- ◆ Para más información, revisar la hoja de salud y seguridad del producto.
- ◆ Almacénese en un lugar fresco y seco, alejado del calor.
- ◆ No vierta residuos aceitosos en drenajes, suelo o corrientes de agua natural.
- ◆ Disponga de estos residuos en centros de acopio (recolección) autorizados.

Código: ML-QC-FT-001 Versión: 3 Fecha de versión: 01 DIC 2023