

FICHA TÉCNICA

Código: ML-QC-FT-022

Versión: 3

Fecha de versión: 01 DIC 2023

MAXTER GEO 40**Lubricante para motores a gas estacionarios****Descripción**

MAXTER GEO 40 Lubricante Low Ash de rendimiento avanzado, formulado en bases de grupo II que supera los requerimientos de desempeño de motores estacionarios a gas Caterpillar y Waquasha, entre otros fabricantes, que provee excelente control en la formación de depósitos y desgaste con un adecuado TBN de baja ceniza que previenen los efectos nocivos de la nitración de la combustión y oxidación del aceite.

**Beneficios**

- ◆ Adecuada Tecnología de bajo contenido de cenizas en detergente que otorga limpieza de superficie lubricadas y dispersancia que evita la acumulación de depósitos y demás residuos de la combustión manteniéndolos en fina suspensión para ser retenidos en los filtros, otorgando buen flujo del aceite.
- ◆ Su bajo contenido de cenizas (Low Ash) mantiene la cámara de combustión y demás partes del motor limpias, evitando depósitos que causan problemas de recesión de válvulas y preignición.
- ◆ TBN adecuado para neutralización los ácidos fuertes de nitración de la combustión y por oxidación del aceite protegiendo contra la corrosión en componentes de aleaciones de cobre y plomo, complementado la protección con aditivos inhibidores de corrosión y herrumbre.
- ◆ Protección del aceite ante desgaste de los componentes del motor bajo altas cargas y temperaturas de operación.
- ◆ Resistencia al deterioro u Oxidación del aceite, con excelente estabilidad térmica en condiciones normales de alta temperatura reduciendo formación de depósitos, y manteniendo parámetros de desempeño del lubricante durante el intervalo de uso normal o extendido.

**Aplicaciones**

MAXTER GEO 40 se recomienda para su uso en motores estacionarios de gas natural de 4 tiempos, turbocargados y de alto rendimiento, estequiométricos y de mezcla pobre (lean-burn) que funcionan con cargas medias a muy altas, que requieren un aceite de motor bajo en cenizas.

Motores a Gas y compresor serie Waukesha, Caterpillar, MAN, Superior, Jenbacher, Wärtsilä, Deutz y demás marcas de equipos que requieren esta especificación.

**Nivel de Calidad**

Clasificación API CF

**Características**

Propiedad	Método	SAE 40
Viscosidad 100° cSt	ASTMD445	14 - 15,4
Índice Viscosidad, mín	ASTMD2270	105
TBN mg KOH/gr	ASTMD2896	5 a 5,5
Punto Inflamación, °C	ASTMD92	> 220
Punto Fluidez, °C	ASTMD97	-24
Cenizas Sulfatadas (%W)	ASTMD874	< 0,46
Contenido Fósforo, ppm	ASTM D 4951	< 280
Gravedad específica 15,6°C	ASTMD1250	0,885



Recomendaciones

Un **efectivo control** de los parámetros de desempeño del motor otorga beneficios en la disponibilidad del equipo, extendido uso del motor, reducción de costos de mantenimiento, entre otros, mediante:

Mantener buena Combustión (completa), por lo tanto, mantenga:

- ◆ **Flujo correcto de entrada aire filtrado**, en la calidad del filtro, bien instalado.
- ◆ Calibración válvulas, para mantener apertura correcta.
- ◆ Inyección correcta de combustible.
- ◆ **Control de temperatura** mediante buen mantenimiento del sistema de enfriamiento, calidad de fluido refrigerante, y control del nivel de aceite.
- ◆ **Control de ingreso de tierra**, trazas de agua, la buena operación del equipo, calidad de filtros de combustible, aire y aceite.
- ◆ Buen uso y manipulación del aceite **Maxter GEO 40**.



Advertencias

- ◆ Manténgase fuera del alcance de los niños.
- ◆ Use siempre elementos de protección personal.
- ◆ Evite el contacto de aceite nuevo o usado con la piel.
- ◆ En caso de contacto del aceite con la piel, lave con abundante agua y jabón.
- ◆ Para más información, revisar la hoja de salud y seguridad del producto.
- ◆ Almacénese en un lugar fresco y seco, alejado del calor.
- ◆ No vierta residuos aceitosos en drenajes, suelo o corrientes de agua natural.
- ◆ Disponga de estos residuos en centros de acopio (recolección) autorizados.

Código: ML-QC-FT-021 Versión: 3 Fecha de versión: 01 DIC 2023