

**FICHA TÉCNICA**

Código: ML-QC-FT-032

Versión: 3

Fecha de versión: 01 DIC 2023

**MAXTER TRACTOR FLUID UTTO****Fluido Hidráulico para maquinaria agrícola y movimiento de tierras****Descripción**

**MAXTER TRACTOR FLUID UTTO**, es un aceite Premium Universal para Transmisiones de Tractores y/o maquinaria agrícola (UTTO) y sistemas hidráulicos (HTF); Supera los más severos requerimientos de los fabricantes de equipos originales(OEMs), para equipos de construcción, todo tipo de maquinaria agrícola: tractores, recolectoras, combinadas, entre otras, también en equipo minero y construcción, porque está desarrollado con un avanzado paquete de aditivos y bases lubricantes altamente refinadas que confieren las características para el óptimo desempeño en la transmisión de potencia en condiciones de trabajo pesado.

**Beneficios**

- ◆ Avanzado desempeño en protección al desgaste de engranajes, rodamientos, platos de embragues, y demás partes lubricadas durante la transmisión de carga severa.
- ◆ Excelente característica de fricción, lo que permite una alta capacidad embrague del PTO (Power Take Off) y demás componentes en la transmisión de potencia.
- ◆ Otorga película lubricante y protección anti-corrosión en los metales amarillos de componentes de las bombas, sincronizadores en las severas condiciones de desempeño.
- ◆ Lubricante formulado alta resistencia a la Oxidación (deterioro) del aceite, estabilidad térmica, para control de formación de lodos, barnices que se pueden depositar en las superficies lubricadas desplazando la película lubricante y/o reduciendo caudal de aceite en los filtros.
- ◆ Alta estabilidad y detergencia para limpieza que otorgan superior protección para la durabilidad de las superficies de los componentes de fricción en las transmisiones, wet-brakes, clutch, entre otros.

**FICHA TÉCNICA**

- ◆ Alto desempeño en tendencia y estabilidad a la formación de espuma ASTM D892 y desaireación. Reduciendo el atrapamiento de aire en el aceite, que ocasionaría deficiente transmisión de potencia, además del desgaste por cavitación, pitting, erosión del metal en los componentes de la bomba y demás partes lubricadas.
- ◆ Protección anti-corrosiva y antiherrumbre (rust) de metales ante posible formación de ácidos.
- ◆ Tecnología desarrollada para la protección del material de los elastómeros de sellos, o-rings y empaquetaduras.

**Aplicaciones**

Se recomienda para todo tipo de sistema hidráulico en tractores o maquinaria donde se exija un aceite HTF.

- ◆ **MAXTER TRACTOR FLUID UTTO** se emplea en la lubricación de transmisiones (UTTO), diferenciales, mandos finales, servotransmisiones, direcciones hidráulicas, frenos húmedos y mandos de implementos hidráulicos.
- ◆ Requerimientos de John Deere, Case & New Holland (CNH) - Ford - IH (International Harvester), Massey - Ferguson Agco, Duetz - Allis ( y Chalmers), White Farm Equipment, Volvo, ZF, Valmet, Komatsu, Yanmar, Hesston Fiat, Versatile, Sperry Vickers, Oliver. Aplicar en equipos Kubota (UDT), Landini, Steiger, Abex/Dennison, Plessey - Sundstrand, entre otros.

**Nivel de Calidad**

Supera los requerimientos de los fabricantes de equipos originales (OEMs): John Deere J20C/D, Massey Ferguson M1145; Volvo WB101; Allinson C-4; Ford M2C134D, M2C159C M2C 86B/C, Case, New Holland NH424A, NH410B, CNH MAT 3525, CNH MAT 3525; J.I. Case/Case MS 1204, 6, 7, 9; KUBOTA UDT o JCMAS HK P041, P32-33; CAT TO-2; Sauer Sumstrand/Danfoss HydroStatic Trans Fluid; Sperry Vickers/Eaton I-286-S, M2059S, Parker Denison UTTO HF-0, HF-2; y reemplaza anteriores especificaciones. Grados de Viscosidad SAE 10W-30, 40.

Transmisiones Allison C-4 y C-3. Caterpillar T0-2. API GL-4 (CRL-20 o 37, L-33, L-60-1, FZG) Fluido Hidráulico para Tractores.

**Características**

Propiedad	Método	10W - 30
Viscosidad 100° cSt	ASTMD445	9,5 a 11,5
Índice Viscosidad, mín	ASTMD2270	138
TBN mKOH/gr	ASTMD2896	8,0 - 9,0
Punto Inflamación, °C	ASTMD92	> 220
Punto Fluidez, °C	ASTMD97	-35
Gravedad específica 15,6°C	ASTMD1250	0,8
Tend/est Formación Espuma	ASTMD892	
Secuencia I ml		10/0
Secuencia II ml		20/0
Secuencia III ml		10/0
Corrosión Lámina Cobre (3Hr 100°C)	ASTM D 130	1b
RUST, Antiherrumbre	ASTMD 665B	PASA
FZG (A8.3/90) Etapas	ASTMD 5182	> 12

**Recomendaciones**

- ◆ Aplicar todos los cuidados del manejo del aceite que eviten cualquier contaminación.
- ◆ Si debe hacer trasvase, no use recipientes que hayan contenido otro lubricante diferente a un aceite HTF, UTTO.
- ◆ Debe estar totalmente limpio, el ingreso de micropartículas contaminantes al sistema impacta los componentes de las bombas, embragues, cojinetes, engranajes que tienen complejas holguras de precisión para transmitir potencia.
- ◆ No escatime de suministrar eficiente calidad de filtros, con su respectivo micronaje y eficiencia Beta, esta decisión protegería las bombas y la eficiencia del sistema de transmisión de potencia.
- ◆ Controle la temperatura del aceite. Mantenga el nivel de aceite, menor volumen hace que el aceite adquiera más temperatura; cuando se tiene medios de sistema de enfriamiento. Si es por ventiladores, asegúrese de las RPM, si es por fluidos en intercambiadores de calor, asegúrese de usar agua con formulación que reducen la corrosión del sistema de enfriamiento.
- ◆ Verifique que el barraje o puesta a tierra esté conectado para evitar posibles desgastes en las válvulas por cargas estáticas

**Advertencias**

- ◆ Manténgase fuera del alcance de los niños.
- ◆ Use siempre elementos de protección personal.
- ◆ Evite el contacto de aceite nuevo o usado con la piel.
- ◆ En caso de contacto del aceite con la piel, lave con abundante agua y jabón.
- ◆ Para más información, revisar la hoja de salud y seguridad del producto.
- ◆ Almacénese en un lugar fresco y seco, alejado del calor.
- ◆ No vierta residuos aceitosos en drenajes, suelo o corrientes de agua natural.
- ◆ Disponga de estos residuos en centros de acopio (recolección) autorizados.

Código: ML-QC-FT-031 Versión: 3 Fecha de versión: 01 DIC 2023