

**FICHA TÉCNICA**

Código: ML-QC-FT-048

Versión: 2

Fecha de versión: 01 DIC 2023

**MAXTER EXTENDED LIFE 50/50****Fluido Refrigerante para sistemas enfriamiento de motores a Gas,  
Diesel y Gasolina****Descripción**

**MAXTER EXTENDED LIFE 50/50**, es un fluido o líquido refrigerante para los sistemas de enfriamiento de motores a Gas, Diesel y Gasolina; anticogelante a base de mono etilenglicol en concentración del 50% y aditivos inhibidores de corrosión, antioxidantes, antiespumantes, bactericidas de larga vida que brindan protección extrema a los componentes y superficies del sistema de transferencia de calor para el control de la temperatura adecuada de funcionamiento del motor.

**Beneficios**

- X** Eficaz y prolongada protección contra la corrosión, oxidación, de los componentes metálicos, bronce, aluminio, cobre, hierro fundido, aceros, entre otros, del circuito del sistema de enfriamiento .
- X** Fluido refrigerante que mantiene sus propiedades anticongelantes y punto de ebullición en uso extendido facilita efectiva transferencia de calor para mantener la temperatura normal de desempeño del motor.
- X** Tecnología de antiespumante que evita daños por cavitación.
- X** No contiene boratos, silicatos, aminas, fosfatos, garantizando que no corroe superficies de componentes metálicos, además evita formación de geles aislantes
- X** Total compatibilidad con los materiales de los empaquetaduras

**Aplicaciones**

Su tecnología multifuncional lo hace ideal para ser utilizado en todo sistema de enfriamiento de motores de combustión a Gas tanto vehicular como estacionario (revise especificaciones del manual de fabricante) Motores Diesel y gasolina de toda aplicación.

Sistemas de enfriamiento para control de temperatura del aceite en circuitos hidráulico, engranajes y demás aplicaciones en maquinaria pesada y equipos industriales

**FICHA TÉCNICA****Nunca aplicar agua al MAXTER EXTENDED LIFE 50/50, aplicarlo directamente al circuito****Nivel de Calidad**

Donde se requiere fluidos refrigerantes 50/50, anticogelante a base de mono etilenglicol en concentración del 50%, larga vida útil, condiciones de alta temperatura, y protección de metales de los circuitos de enfriamiento

**Características**

Propiedad	Método	MAXTER
PUNTO DE EBULLICION	ASTMD1120	>108 °C
Valor PH	ASTMD1287	9
Temperatura de protección Presión en radiador a 15 PSI		128 °C
Conductividad agua desmineralizada	NTC2955 (umho/cm)	4,00
Contenido %glicol	Refractómetro	50
color		anaranjado
Período estimado de uso mín.		2 años o 60.000 kms

**Recomendaciones**

Usando el **fluido refrigerante MAXTER EXTENDED LIFE 50/50** y el buen mantenimiento del sistema de enfriamiento del motor verificando: aire atrapado en el circuito purgando para retirarlo, limpieza de los paneles del radiador, revisar filtro si tiene, buen estado del termostato y bomba, asegurar rpm del ventilador, corregir fugas del fluido, de esta manera obtiene eficaz función en el control de la temperatura con grandes beneficios para larga vida del motor:

**FICHA TÉCNICA**

El fluido refrigerante **MAXTER EXTENDED LIFE 50/50** y buen estado del circuito de enfriamiento al controlar la temperatura normal de funcionamiento del motor otorga los siguientes beneficios:

- X** El control de la temperatura operacional de los cilindros o camisas permite que se mantenga buena película lubricante en sus paredes para el desplazamiento de los anillos del pistón otorgando:
  - óptimo sellado en la carrera de compresión y carrera de potencia en la expansión de los gases de combustión economizando combustible.
  - Se Reduce desgaste entre anillos y cilindro.
  - Se Reduce el consumo de aceite.
  
- X** Mantiene la temperatura adecuada en el tren de válvulas y refrigeración del turbo asegurando película lubricante que reduce desgaste y mejor desempeño de las rpm del turbo favoreciendo el ingreso el flujo de aire de admisión.
  
- X** Otorga óptima transferencia de calor en el intercambiador de enfriamiento del aceite, manteniendo adecuada viscosidad de película lubricante que reduce dramáticamente el desgaste entre casquetes y muñón del cigüeñal, entre otras superficies lubricadas, además de otorgar vida útil al lubricante

**Advertencias**

- ◆ Manténgase fuera del alcance de los niños.
- ◆ Use siempre elementos de protección personal.
- ◆ Evite el contacto del líquido refrigerante con la piel.
- ◆ Evite aspirar vapores del fluido refrigerante cuando está caliente
- ◆ En caso de contacto con la piel, lave con abundante agua y jabón.
- ◆ Para más información, revisar la hoja de salud y seguridad del producto.
- ◆ Almacénese en un lugar fresco y seco, alejado del calor.
- ◆ No vierta residuos en drenajes, suelo o corrientes de agua natural.
- ◆ Disponga de estos residuos en centros de acopio (recolección) autorizados.

Código: ML-QC-FT-048 Versión: 2 Fecha de versión: 01 DIC 2023